



# 愛 媛 県 報

令和7年10月1日水曜日 第649号外1

発 行 愛 媛 県

## ◇ 目 次 ◇ 公 告

○ 技能検定の合格者……………（労政雇用課）…… 1

## 公 告

### ○公 告

#### 技能検定の合格者について

職業能力開発促進法（昭和44年法律第64号）に基づき令和7年6月21日から9月7日までの間に実施した技能検定の合格者は、次のとおりである。

令和7年10月1日

愛媛県知事 中 村 時 広

#### 造園（造園工事作業）

##### 1 級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 1     |

##### 2 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 2   | A 甲 3   | A 甲 4   | C 1     | C 2     |

#### 鑄造（鑄鉄鑄物鑄造作業）

##### 1 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   | A 甲 3   |

##### 2 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   |

#### 金属熱処理（一般熱処理作業）

##### 2 級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| A 甲 2   |

## 機械加工（普通旋盤作業）

## 2級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A甲 3    | A甲 5    | A甲 6    | A甲 7    | A甲 8    | A甲 10   |

## 機械加工（数値制御旋盤作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A甲 1    | A甲 2    |

## 2級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|
| A甲 1    | A甲 5    | C 1     | C 2     |

## 機械加工（フライス盤作業）

## 1級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 1     |

## 2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 1     |

## 機械加工（数値制御フライス盤作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|
| A甲 1    | C 1     | C 2     |

## 2級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|
| A甲 1    | A甲 4    | C 1     | C 2     |

## 機械加工（円筒研削盤作業）

## 2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| A甲 1    |

## 機械加工（マシニングセンタ作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 2   | C 1     |

## 2 級

| 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|--------------|--------------|--------------|---------|---------|---------|
| A 甲 2<br>C 3 | A 甲 4<br>C 4 | A 甲 5<br>C 5 | A 甲 6   | C 1     | C 2     |

## 非接触除去加工（レーザー加工作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   | A 甲 3   |

## 建築板金（内外装板金作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| A 甲 2   |

## めっき（溶融亜鉛めっき作業）

## 1 級

| 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|--------------|--------------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 2<br>B 4 | A 甲 3<br>B 6 | A 甲 5   | B 1     | B 2     | B 3     |

## 2 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   |

## 仕上げ（機械組立仕上げ作業）

## 2 級

| 受 検 番 号         | 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|-----------------|--------------|--------------|--------------|---------|---------|
| A 甲 1<br>A 甲 11 | A 甲 3<br>C 1 | A 甲 4<br>C 4 | A 甲 5<br>D 1 | A 甲 6   | A 甲 8   |

## 電子機器組立て（電子機器組立て作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| A 甲 1   |

## 電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 2   | A 甲 3   | A 甲 4   | B 1     | C 1     |

## 2 級

| 受 検 番 号      | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 2<br>C 4 | A 甲 4   | A 甲 5   | A 甲 8   | C 1     | C 3     |

## 産業車両整備（産業車両整備作業）

## 2 級

| 受 検 番 号        | 受 検 番 号        | 受 検 番 号         | 受 検 番 号         | 受 検 番 号      | 受 検 番 号 |
|----------------|----------------|-----------------|-----------------|--------------|---------|
| A 甲 1<br>A 甲 8 | A 甲 2<br>A 甲 9 | A 甲 3<br>A 甲 10 | A 甲 5<br>A 甲 11 | A 甲 6<br>C 1 | A 甲 7   |

## 建設機械整備（建設機械整備作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   | C 2     |

## 2 級

| 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号       | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|--------------|--------------|--------------|---------------|---------|---------|
| A 甲 1<br>B 2 | A 甲 2<br>B 3 | A 甲 4<br>C 1 | A 甲 13<br>C 2 | A 甲 16  | A 甲 18  |

## 婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| D 1     |

## 2 級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 1     |

## 家具製作（家具手加工作業）

## 1 級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 1   | C 1     |

## 2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| A甲 1    |

## 建具製作（木製建具手加工作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|
| A甲 1    | A甲 2    | A甲 3    |

## 2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| A甲 1    |

## プラスチック成形（射出成形作業）

## 2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| B 1     |

## 石材施工（石張り作業）

## 2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 1     |

## とび（とび作業）

## 1級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| B 7     |

## 2級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|
| A甲 1    | A甲 2    | A甲 3    | C 1     |

## 左官（左官作業）

## 1級

| 受 検 番 号      | 受 検 番 号      | 受 検 番 号     | 受 検 番 号     | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|--------------|--------------|-------------|-------------|---------|---------|
| A甲 1<br>A甲 7 | A甲 2<br>A甲 8 | A甲 3<br>C 1 | A甲 4<br>C 2 | A甲 5    | A甲 6    |

## 2級

| 受 検 番 号      | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 1<br>D 1 | A 甲 2   | A 甲 3   | A 甲 6   | C 1     | C 2     |

## タイル張り（タイル張り作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 2   | A 甲 3   | A 甲 5   | A 甲 6   | C 1     |

## 2級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 1   | B 1     |

## 防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 2   | A 甲 3   |

## 防水施工（シーリング防水工事作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 1   | B 1     | C 1     | C 2     |

## 防水施工（FRP防水工事作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   | A 甲 3   | A 甲 4   | C 1     |

## 内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 2   |

## 内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

## 1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| A 甲 1   | A 甲 3   | B 1     | C 1     | C 2     | C 3     |

## 内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業）

1級

| 受 検 番 号     | 受 検 番 号     | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|-------------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| A甲 2<br>D 1 | A甲 3<br>D 2 | B 1     | B 2     | C 1     | C 2     |

## 内装仕上げ施工（化粧フィルム工事作業）

1級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| B 1     |

## 熱絶縁施工（保温保冷工事作業）

1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|
| A甲 2    | A甲 4    | A甲 5    |

## サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

1級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 4     |

2級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| C 1     |

## 表装（壁装作業）

1級

| 受 検 番 号 |
|---------|
| B 1     |

## 塗装（建築塗装作業）

1級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|
| A甲 5    | C 1     |

2級

| 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 | 受 検 番 号 |
|---------|---------|---------|---------|
| A甲 2    | C 1     | C 2     | C 3     |

塗装（金属塗装作業）

1級

| 受 検 番 号        | 受 検 番 号        |
|----------------|----------------|
| C            1 | C            2 |

2級

| 受 検 番 号        | 受 検 番 号        |
|----------------|----------------|
| B            1 | C            1 |