

押出成形機

本装置は、プラスチック材料をシリンダー内で加熱溶融し、フィラー等を添加、混練するなどして、スクリューで押し出し成形品を作る装置です。



仕様

- メーカー名 : 池貝鉄工株式会社
型式 : PCM30-17-1V
スクリュー : 2本スクリュー、直径 29mm、L/D=17
押出能力 : 5~10kg/h
制御温度範囲 : 室温~399℃
ホッパ容量 : 6リットル
定量フィーダ付