## 令和4年度後期技能検定合格者

造園(造園工事作業)

3 級

受相	剣 1	番	号	受	検	番	号
В			1	В			2

機械加工

特 級

受 検 番 号 C 1

機械加工(普通旋盤作業)

3 級

受検番	<b>号</b>	受検音	番 号	受検	番 号	受検番	子号	受検番	: 号	受検番	: 号
A 甲	1	A 甲	2	A 甲	3	A 甲	4	A 甲	5	A 甲	6
A 甲	7	A 甲	8	A 甲	1 0	A 甲	1 1	A 甲	12	A 甲	13
A 甲	1 4	A 甲	15	A甲	17	A 甲	18	A甲	19		

工場板金(機械板金作業)

1級

受検番号	受検番号	受検番号
C 1	C 2	C 3

工場板金(数値制御タレットパンチプレス板金作業)

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 1

機械検査(機械検査作業)

2級

受検番号	受検番号	受検番号受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3 C 1	C 2	C 6

3 級

受	検	番号		受	検	番号	受	検	番 号	受	検	番 号	受	検	番号	受	検	番	号
Α	甲	]	L	Α	甲	2	Α	甲	3	Α	甲	4	Α	甲	5	Α	甲		6
Α	甲	7	7	Α	甲	8	Α	甲	9	Α	甲	10	Α	甲	11	Α	甲		1 2
Α	甲	13	3	Α	甲	14	Α	甲	1 5	Α	甲	16	Α	甲	1 7	Α	甲		18
Α	甲	1 9	)	Α	甲	2 0	Α	甲	2 1	Α	甲	2 2	Α	甲	2 3	Α	甲		2 4
Α	甲	2 5	5	Α	甲	2 6	Α	甲	2 7	Α	甲	28	С		1	С			2

電子機器組立て(電子機器組立て作業)

受	検	番	号
Α	甲		1

電気機器組立て(シーケンス制御作業)

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 3	C 4

3 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	C 1

半導体製品製造(集積回路チップ製造作業)

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 3	C 1

空気圧装置組立て(空気圧装置組立て作業)

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4

2 級

受	検	番号	1	受	検	番	号	受	検	番	号	受	検	番	号	受	検	番	号	受	検	番	号
Α	甲	1		Α	甲		2	Α	甲		3	Α	甲		4	Α	甲		5	Α	甲		6
Α	甲	7		Α	甲		8	С			1												

農業機械整備(農業機械整備作業)

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3

2 級

受検	番号	受検番	: 号	受検番	号	受 検	番号
A 甲	1	A 甲	5	A 甲	6	С	1

冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)

1 級

受検	番 号	受検番	号	受検番	号	受検番号	7	受検番号	受検番号
A 甲	1	A 甲	2	A 甲	3	A 甲	5	A 甲 6	A ₱ 8
В	1	С	1	С	2	С	3		

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
А 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 7

受	検 番	号	受	検	番	号	受	検	番	号
A	甲	1	A	甲		2	Α	甲		3

家具製作(家具手加工作業)

3 級

受検番	号	受検番	号	受検番	号	受検番	号
A 甲	1	A 甲	2	A 甲	3	A 甲	5

プラスチック成形

特 級

受 検 番 号 A 甲 3

パン製造(パン製造作業)

1 級

受 検 番 号 A 甲 1

2 級

受	検 番	号	受検	番号	受検番	号
A	甲	1	A 甲	2	С	1

建築大工(大工工事作業)

2 級

受 検 番 号 C 2

3 級

受検	番号	受 検 番	号	受検番	号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲	1	A 甲	3	A 甲	4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7
A 甲	8	С	1					

配管(建築配管作業)

2 級

受検番	号	受検	番号	受検番	号	受検番	号	受検番	号
A 甲	7	A 甲	8	A 甲	9	A 甲	1 2	С	3

3 級

受 検	番号	受検番	号								
A 甲	4	A 甲	5	A 甲	6	A 甲	7	A 甲	1 2	A 甲	1 3
A 甲	1 4	A 甲	1 5	A 甲	16	A 甲	1 7	A 甲	18	A 甲	19
A 甲	2 1	A 甲	2 2	A 甲	2 4	A 甲	2 5	A 甲	28	A 甲	29
A 甲	3 0	A 甲	3 1	A 甲	3 2	С	1	С	2		

配管(プラント配管作業)

	1// 4			
受	検	番	号	
В			1	

2 級

受検番号	受検番号
C 1	C 2

型枠施工(型枠工事作業)

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

3 級

受検番号	受 受	検	番	号	
A甲	1 A	甲		2	

鉄筋施工 (鉄筋施工図作成作業)

1 級

受 検 番 号 C 1

鉄筋施工 (鉄筋組立て作業)

1 級

受 検 番 号 A 甲 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	B 1	C 1

3 級

受 検	番号	受検番号	号	受検番	号	受検番	号	受検番	号	受検番	号
A 甲	1	A 甲	2	A 甲	3	A 甲	4	A 甲	5	A 甲	6
A 甲	7	A 甲	8	A 甲	9	A 甲	10	A 甲	1 1	A 甲	12
A 甲	13	A 甲 1	4	A 甲	1 5	A 甲	17	A 甲	18	A 甲	19
A 甲	2 0	A 甲 2	1	A 甲	22	A ₱	23	A 甲	2 5	A ₱	26
A 甲	2 7	A 甲 2	8 8	A 甲	29	A 甲	3 0	A ₱	3 1	A 甲	3 3
I <sub>A</sub> ⊞	3.5									•	

防水施工(塩化ビニル系シート防水工事作業)

1 級

受検番	号	受核	番	号	受 検	番号	受 検	番号	受検	番 号
A 甲	1	А	1	3	С	1	С	2	С	3

樹脂接着剤注入施工(樹脂接着剤注入工事作業)

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

2級

受 検 番 号 A 甲 1

カーテンウォール施工(金属製カーテンウォール工事作業)

1級

受 検 番 号 A 甲 2

機械・プラント製図(機械製図手書き作業)

2 級

受検番号受検番号A 甲1C1

機械・プラント製図(機械製図CAD作業)

1 級

受検番	号	受	検	番	号
A 甲	1	Α	甲		3

2 級

受検	番号	受検番	号	受検番	号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲	1	A 甲	3	A 甲	5	A 甲 8	A 甲 13	A 甲 15
С	3	С	5	С	7			

3 級

受 検 番 号 A 甲 1

電気製図(配電盤・制御盤製図作業)

1 級

受 検 番 号A 甲2

2 級

受 検	番号	受	検	番	号	受	検	番	号
A 甲	2	Α	甲		3	Α	甲		5

塗装 (鋼橋塗装作業)

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 2

2 級

受 検 番 号 C 1