

令和4年度前期技能検定合格者

造園（造園工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 5	C 1	C 3	C 4	C 6

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 7	A 甲 9	C 2
C 5					

鋳造（鋳鉄鋳物鋳造作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

金属熱処理（一般熱処理作業）

3 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

機械加工（普通旋盤作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	B 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 8	A 甲 9
C 1	C 2	C 3			

機械加工（数値制御旋盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 7	A 甲 8	A 甲 9

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	C 1	C 3
C 4					

機械加工（フライス盤作業）

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 2

機械加工（数値制御フライス盤作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 7

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	C 2

機械加工（マシニングセンタ作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6
A 甲 7	C 1	C 2			

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	C 1	C 2

鉄工（製缶作業）

2 級

受検番号
A 甲 1

建築板金（内外装板金作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

建築板金（ダクト板金作業）

2 級

受検番号
A 甲 1

めっき（熔融亜鉛めっき作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 7	A 甲 9	A 甲 10
A 甲 12	B 1	B 3	B 4	B 7	

2 級

受検番号
A 甲 1

仕上げ（治工具仕上げ作業）

1 級

受検番号	
C	1

仕上げ（機械組立仕上げ作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8	A 甲 1 0
A 甲 1 1	A 甲 1 3	A 甲 1 7	B 1	B 2	

電子機器組立て（電子機器組立て作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	B 1	B 2	C 1

電気機器組立て（配電盤・制御盤組立て作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 7
B 2	B 3	C 1			

産業車両整備（産業車両整備作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3

建設機械整備（建設機械整備作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	B 1	C 1

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 1 0	A 甲 1 1
A 甲 1 2	A 甲 1 3	A 甲 1 4	A 甲 1 5	A 甲 1 6	A 甲 1 7
A 甲 1 8	A 甲 1 9	A 甲 2 0	A 甲 2 1	A 甲 2 3	A 甲 2 4
C 2	C 3	C 4			

婦人子供服製造（婦人子供注文服製作作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 1

## 2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
B 1	C 1	C 2	C 4	C 5	C 6

## 家具製作（家具手加工作業）

## 2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

## 建具製作（木製建具手加工作業）

## 2 級

受検番号
A 甲 1

## プラスチック成形（射出成形作業）

## 2 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2

## 酒造（清酒製造作業）

## 1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1

## 2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 4

## とび（とび作業）

## 1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 6	A 甲 8	A 甲 1 4	A 甲 1 5	A 甲 1 9
A 甲 2 1	A 甲 2 5	A 甲 2 7	A 甲 2 8	A 甲 2 9	C 1
C 3	C 4				

## 2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	C 1

## 左官（左官作業）

## 1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 7	A 甲 8

## 2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	C 1
C 2	D 1				

タイル張り（タイル張り作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
B 1	C 1	C 2

防水施工（ウレタンゴム系塗膜防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 4	A 甲 5

防水施工（アクリルゴム系塗膜防水工事作業）

1 級

受検番号
A 甲 1

防水施工（シーリング防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1	C 2	C 3

防水施工（改質アスファルトシート常温粘着工法防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号
C 1	C 2

防水施工（FRP防水工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 8
A 甲 9	B 1	C 1			

内装仕上げ施工（プラスチック系床仕上げ工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 6	A 甲 7	A 甲 8
B 1					

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	B 2	B 3	B 4

内装仕上げ施工（鋼製下地工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 8	A 甲 9	C 1	D 1
D 2					

内装仕上げ施工（ボード仕上げ工事作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6	B 1
B 3	B 4	C 1	C 2	D 1	

内装仕上げ施工（化粧フィルム工事作業）

1 級

受検番号
C 1

熱絶縁施工（保温保冷工事作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 6	C 2

サッシ施工（ビル用サッシ施工作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 1	C 1

2 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	C 2

表装（壁装作業）

1 級

受検番号
A 甲 3

2 級

受検番号
C 2

塗装（建築塗装作業）

1 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 3	A 甲 5	A 甲 1 0	A 甲 1 1	A 甲 1 2
B 1	B 2	B 3	B 4	C 9	C 1 0
C 1 4					

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 2	C 1	C 2	C 4	C 5	C 7
C 8					

塗装（金属塗装作業）

1 級

受検番号	受検番号
A 甲 2	A 甲 3

2 級

受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	C 1

フラワー装飾（フラワー装飾作業）

2 級

受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号	受検番号
A 甲 1	A 甲 2	A 甲 3	A 甲 4	A 甲 5	A 甲 6